

## Fiche Technique

Page 1 de 3

**Caractéristiques:**

Les colles AKEMI® PLATINUM MAXI POWER sont des produits fluides et gélatineux à base des résines d'époxy acrylate non saturées, diluée dans le styrène.

Ils se caractérisent par les propriétés suivantes :

- amélioration supplémentaire de l'adhérence et de la résistance à la déchirure par rapport à la version PLATINUM P+, en particulier sur la roche calcaire et le marbre (env. 90%) ainsi que sur la céramique Techno (env. 60%) = MAXI POWER
- extrêmement clair et transparent dans la teinte clair CC 2200 (plus transparent que la version PLATINUM P+)
- variantes pré-teintées également disponibles
- durcissement rapide (15 - 30 minutes)
- large gamme d'applications grâce à différentes consistances
- séchage de surface très rapide
- très bonne capacité de polissage
- protection améliorée contre le jaunissement
- très bonne adhérence sur les pierres naturelles, également à des températures élevées (60 - 70°C, en cas de faible chargement jusqu'à 100 - 110°C)
- résistant à l'eau, à l'essence et aux huiles minérales
- le produit est classé sans danger pour la santé lorsqu'il est utilisé correctement pour le collage de la pierre naturelle et artificielle ainsi que de la céramique en contact avec des denrées alimentaires à l'état durci)

**Domaine d'utilisation:**

AKEMI® PLATINUM MAXI POWER trouve sa principale utilisation dans l'industrie du travail de la pierre et du bâtiment pour le collage de la pierre naturelle, des composites, de la céramique et les grandes surfaces en techno céramique (par ex. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine), le renforcement des tranches associés à de la fibre de verre (laminage) et pour la fabrication de produits artificielles avec de la poudre de pierre et du sable.

Caractéristiques spéciales :

MAXI POWER liquide :	consistance liquide
MAXI POWER Epais L :	consistance semblable au gel pour une application à la verticale

**Mode d'emploi:**

1. Le fond à traiter doit être propre, complètement sec et rendu rugueux.
2. La colle peut être colorée avec les colorants ou concentrées AKEMI® pour polyester jusqu'à 5% ainsi qu'avec les Spectrum Pastes AKEMI®; PLATINUM MAXI POWER Epais L peut être dilué avec PLATINUM MAXI POWER liquide en chaque proportion de mélange.
3. Ajoutez 1 - 3 g de durcisseur blanc à une quantité de 100 g de colle (1 g correspond à environ 4 - 5 cm sorti du tube).
4. Mélangez complètement les deux composants ; le mélange est alors prêt à l'emploi pendant 3 - 11 minutes (à 20°C), en fonction du produit et de quantité de durcisseur ajoutée.
5. Après 15 - 30 minutes les parties traitées peuvent être travaillées (par ex. poncées, fraisées, percées).

FT 07.25

## Fiche Technique

Page 2 de 3

6. La chaleur accélère et le froid ralentit le durcissement.
7. Les appareils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro-Diluant.

**Conseils particuliers:**

- Uniquement pour usage professionnel.
- Des quantités de durcisseur supérieur à 3% diminuent l'adhérence et aboutent à un jaunissement fort.
- Des quantités de durcisseur supérieur à 2% provoquent un jaunissement considérable dans le produit durci.
- Des quantités de durcisseur inférieur à 1% et à températures faibles (en dessous de 5°C) détruisent considérablement.
- Pour les couleurs claires, travailler avec plus de concentré de couleur et seulement avec 1% de durcisseur.
- Après l'ajout du durcisseur, on observe un changement de couleur vers le jaune, mais celui-ci disparaît avant la gélification.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- A cause de la diminution supposée des réactions (environ 5-8%) et d'une augmentation remarquable de la température lors du durcissement, les couches de colle doivent être les plus minces possible (< 1 mm).
- Des collages exposés fréquemment à l'humidité et parfois au gel, ont une résistance limitée.
- L'adhérence et la résistance sur des matériaux de construction (par ex. le béton, la pierre reconstituée) est très faible.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très hautes températures (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.
- Est soumis, au sein de l'UE, à l'interdiction de vente en self-service et uniquement autorisé à la commercialisation par le biais de la vente spécialisée.
- Pour élimination régulière vider complètement le récipient.
- Recyclage conformément aux prescriptions de la décision européenne 97/129/CE relative à la directive sur les emballages 94/62/CE.

**Données techniques de la colle (pas du composite):**

Couleur : Liquide : clair CC 2200  
Epais L : clair CC 2200, noir CC 1040, blanc CC 1130, blanc CC 1140, beige CC 1720, beige CC 1735, marron CC 2030, gris CC 1840

	<u>Liquide</u>	<u>Epais L</u>
Densité :	env. 1,07 g/cm <sup>3</sup>	env. 1,10 g/cm <sup>3</sup>

Temps de manipulation/minutes :

a) à 20°C

1% de durcisseur:	9 - 11	9 - 11
2% de durcisseur:	6 - 8	6 - 8
3% de durcisseur:	3 - 5	3 - 5

FT 07.25

**Fiche Technique**

Page 3 de 3

b) avec 2% de durcisseur:

à 10°C:	9 - 11	9 - 11
à 20°C:	6 - 8	6 - 8
à 30°C:	2 - 4	2 - 4

Résistance à la traction DIN EN ISO 527: 25 - 30 N/mm<sup>2</sup>Résistance à la flexion DIN EN ISO 178: 35 - 45 N/mm<sup>2</sup>Résistance à la compression DIN EN ISO 604: 45 - 55 N/mm<sup>2</sup>

**Conservation:** Stockage sec et frais (5-25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert pendant au moins 12 mois à compter de la production.

**Conseil de sécurité:** Voir la fiche de données de sécurité.

**Observations:** Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.