

Fiche technique

Page 1/2

Caractéristique:

Anti Stain Coating 2015 est une enduction de longue durée, sans solvants, sur la base d'une formulation de polymère à deux composants. Le produit se distingue par ses caractéristiques suivantes :

- un dosage et un mélange faciles grâce à des instructions simples (voir le mode d'emploi)
- facilité de mise en œuvre ; ne coule pas sur les surfaces latérales
- traitement rapide et économique, application en couche mince au rouleau
- durcissement sans retrait
- très bonne résistance aux intempéries
- très bonne stabilité aux alcalis
- bonne adhésion sur la pierre légèrement humide
- le produit ne tend pas à cristalliser, n'entrave pas de problème lors de l'entreposage et assure une bonne sécurité de traitement

Domaine d'utilisation:

Anti Stain Coating 2015 s'utilise en association avec du sable de silice, pour le scellement des faces arrières et latérales des pierres posées au mortier, en intérieur ou en extérieur. Le scellement de la face arrière prévient les efflorescences, les décolorations, tâches et éclatements causés par les remontées d'humidité. Sur les pierres ferrugineuses, elle permet également de retarder, voire d'empêcher, l'apparition de taches de rouille. Le sable appliqué sur la couche d' Anti Stain Coating 2015 sert de couche d'adhésion primaire pour le mortier.

Mode d'emploi:

Mise en œuvre:

A. Produit en seau:

1. Retirer le couvercle des seaux et remuer chaque composant séparément avant utilisation.
2. Fixer le couvercle troué avec la pompe de dosage sur les seaux. Actionner la pompe jusqu'à ce que la matière arrive.
3. Dans le gobelet, doser deux parts de composant A, puis doser une part de composant B, à l'aide de la pompe, et mélanger le tout jusqu'à obtenir une teinte homogène.
4. Continuer avec le point 4 du produit en boîte.

B. Produit en boîte:

1. Retirer le couvercle des boîtes et remuer séparément chaque composant avant utilisation.
2. Introduire dans le composant A la totalité du composant B et mélanger ensuite jusqu'à obtenir une teinte homogène.
3. Pour mieux vider la boîte, il est possible de la doter d'un bec verseur.
4. Le mélange peut être utilisé pendant env. 20 à 30 minutes (à 20°C).
5. Répartir le mélange sur la face arrière de la pierre sèche et sur les surfaces latérales, à l'aide d'un rouleau à poils courts. Recouvrir les surfaces latérales jusqu'aux 2/3 de la surface; angle d'incidence du rouleau d'env. 45°.
6. Consommation env. 150 à 200 g/m², selon la rugosité et le pouvoir d'absorption de la pierre.
7. Saupoudrer de sable complètement les plaques résinées (granulation du sable 0,6 à 1,2 mm). Les plaques sablées peuvent être empilées les unes sur les autres pendant le durcissement afin de réduire l'encombrement. Placer un film de séparation (par ex. en PR ou PP) entre les plaques traitées. Consommation de sable env. 800 à 1000 g au m².

Fiche technique

Page 2/2

8. Après 6 à 8 heures (à 20°C), les surfaces sont sèches; après 16 à 20 heures (à 20°C), elles peuvent être soumises à une charge ou encore prêtes à être posées. Solidité maximale au bout de 7 jours (à 20°C).
9. Les outils peuvent être nettoyés avec du diluant AKEMI®.
10. La chaleur accélère, le froid ralentit le durcissement.
11. Stocké dans un endroit frais le produit peut être travaillé pendant 1 an au moins.

Remarques particulières:

- Les caractéristiques mécaniques et chimiques optimales ne peuvent être obtenues qu'en respectant scrupuleusement, le rapport de mélange: si du composant A ou du composant B est en trop, ils agissent comme un plastifiant.
- Il ne faut plus traiter le produit dès qu'il a commencé à polymériser ou à épaissir.
- En dessous de 10°C, ne pas utiliser le produit car il ne durcira pas suffisamment.
- Il est possible que ce produit réduise, voir évite les taches de rouille lorsqu'il est employé sur des matériaux ferrugineux.
- Les surfaces peuvent être imprégnées ultérieurement.
- Le produit déjà sec ne peut plus être retiré en utilisant du solvant, mais uniquement mécaniquement ou en traitant l'objet à des températures relativement élevées (> 200°C).

Conseil de sécurité: voir la fiche de sécurité

Caractéristiques techniques:

1. Composants A + B:	Couleur :	gris
	Densité :	env. 1,4 g/cm ³

2. Temps de traitement :

a) mélange à partir de 100 grs composant A + 50 grs de composant B

20 - 30 minutes à 20°C
10 - 15 minutes à 30°C

b) à 20°C et quantités différentes

100 grs composant A + 50 grs composant B : 20 – 30 mn
200 grs composant A + 100 grs composant B : 20 – 30 mn
400 grs composant A + 200 grs composant B : 15 – 25 mn
600 grs composant A + 300 grs composant B : 15 – 25 mn

3. Rendement théorique :

Boîte de 900 grs : environ 4 - 6 m²
Seau de 15 kg : environ 75 – 100 m²

4. Temps de conservation : environ 1 an dans l'emballage d'origine bien fermé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

Observation: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie, en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 06.15