

Fiche Technique

Page 1 de 3

Caractéristiques:

AKEPOX® 5010 est une colle à 2 composants, sous forme de gel, chargé, sans solvant, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine cycloaliphatique. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:

- très faible couleur naturelle
- très faible tendance à jaunir
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- très bonne stabilité grâce à sa consistance semblable à du gel
- très peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- collage particulièrement résistant aux intempéries
- facilement colorable avec les colorants ou concentrés AKEPOX®
- pas de déformation de la couche de colle
- bonne résistance au vieillissement
- très bonne résistance aux alcalis, et donc recommandé pour les collages sur béton
- préconisé sur les matériaux étanches aux gaz, à cause de l'absence de solvant
- collage de pièces de construction porteuses
- bonne adhérence sur les pierres légèrement humides
- recommandé pour les matériaux sensibles aux solvants, comme le polystyrène expansé, l'ABS
- Le produit agréé alimentaire ne présente donc aucun danger après sa pose (homologué par le centre de recherches sur l'Alimentaire de Nuremberg)

Domaine d'utilisation:

AKEPOX® 5010 est principalement conçu pour le collage résistant aux intempéries dans l'industrie de la pierre, des pierres naturelles (marbre, granit) ainsi que des pierres artificielles ou des matériaux de construction (béton, terrazzo). En utilisant des matières premières de qualité supérieure, nous avons réussi à développer un système ne jaunissant que très peu. Il est ainsi possible de traiter des pierres naturelles très claires ou même blanches sans apparition d'un jaunissement habituellement important obtenu avec les systèmes de résine d'époxy traditionnels. Sa consistance de gel malléable confère une bonne stabilité au produit dans la zone verticale mais permet également d'obtenir des joints à coller très fins. D'autres matériaux, comme les matériaux de synthèse (PVC dur, polyester, PS, ABS, PC), le papier, le bois, le verre et autres peuvent être collés avec AKEPOX® 5010. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfinés (PE, PP), les silicones, les fluo hydrocarbures (Téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyl.

Mode d'emploi:

A : Produits en boîtes

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Mélanger 2 équivalents en poids ou en volume de colle à 1 équivalent en poids ou en volume de durcisseur jusqu'à obtenir une couleur homogène.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).

FT 04.16

Fiche Technique

Page 2 de 3

4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20°C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
5. On peut nettoyer les outils avec le diluant Nitro AKEMI®.
6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

B : Système de cartouche

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).
4. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
5. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20 °C). Les pièces collées sont transportables après 6 à 8 heures (20°C), chargeable et usinables après 12 à 16 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
6. On peut nettoyer les outils avec le Diluant Nitro AKEMI®.
7. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

Conseils particuliers:

- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Les cartouches Single Mix ne sont pas appropriés pour des pistolets sans armement mécanique par piston.
- Utiliser 2 spatules différentes pour prélever la colle et le durcisseur.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir sous l'action des températures permanentes au-dessus de 50°C.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.
- Le composant A tend à cristalliser légèrement (effet de miel). En chauffant le produit, il est à nouveau possible de le mettre en œuvre.
- La stabilité du collage dépend fortement de la pierre naturelle à coller : les pierres naturelles de composition au silicate ont une meilleure tenue que les pierres naturelles de composition au carbonate.

Données techniques:

1. Couleur (composant A+B): transparent CC 2200
2. Densité (composant A+B): env. 1,16 g/cm³

FT 04.16

Fiche Technique

Page 3 de 3

3. Temps de manipulation: à 10°C: 60 – 70 minutes
Mélange de 100 g comp. A à 20°C: 20 – 30 minutes
et de 50 g comp. B à 30°C: 15 – 20 minutes
 à 40°C: 5 – 10 minutes
4. Propriétés mécaniques:
Résistance à la flexion
DIN 53452: 60 – 70 N/mm²
Résistance à la traction
DIN 53455: 30 – 40 N/mm²
Module E: 2500 – 3000 N/mm²
5. Caractéristiques chimiques:
Absorption d'eau DIN 53495 < 0,5°
Eau salée 10% résistant
Eau de mer résistant
Ammoniac 10% résistant
Solution de soude 10% résistant
Acide chlorhydrique 10% résistant
Acide acétique 10% résistance limitée
Acide formique 10% résistance limitée
Essence résistant
Mazout résistant
Huile lubrifiante résistant

Conservation: Environ 2 ans dans un endroit frais, dans l'emballage d'origine bien fermé.

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.