

AKEMI®

AKEPOX® 5010

5010 Gel Mix, 5010 Single Mix

Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX® 5010 is een gelachtig, oplosmiddelvrij tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een cycloaliphatische polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- zeer geringe eigen kleur
- zeer geringe neiging tot vergelen
- gemakkelijk doseer- en mengbaar door het hulzensysteem
- gel-achtige consistentie daardoor stabiel
- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weersbestendige verklevingen.
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX kleurpasta of kleurconcentraat
- kleeflaag goed vormbestand
- geringe tendens tot moeheid
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- geschikt voor verklevingen van dragende constructiedelen.
- goede hechting op licht vochtige steen
- geschikt voor verlijming van oplosmiddelgevoelige materialen (vb. styropor, ABS)
- na de doorharding is het product onschadelijk voor de gezondheid bij contact met levensmiddelen; bevestigd door onderzoek bij LGA Nürnberg
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 01**

Gebruik:

AKEPOX® 5010 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie gebruikt. Voor weersbestendige verlijmingen en dichten van natuurstenen (marmer, graniet), evenals van kunststenen of bouwstoffen (terrazo, beton). Door de inzet van hoogwaardige grondstoffen is het gelukt een systeem te ontwikkelen, dat ook bij inwerking van zonlicht, nauwelijks vergeelt. Bijgevolg is het mogelijk zeer lichte natuurstenen te behandelen, zonder de gebruikelijke sterke vergeling van de epoxydharssystemen. Door zijn gel-achtige, soepele consistentie heeft het product in verticaal bereik een goede stabiliteit en biedt ook de mogelijkheid dunne kleefvoegen te bereiken.

Met AKEPOX 5010 kunnen ook andere materialen verlijmt worden vb. kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele andere stoffen. Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 5010 zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber en metaal.

Gebruiksaanwijzing:

- Dozen:
 1. te kleven vlakken grondig zuiveren en licht ruw maken.
 2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt tot een homogene kleurtoon verkregen is.
 3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
 4. de vermenging blijft ca. 20-30 min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8 uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16 uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen

(20°C).

5. gereedschap kan gereinigd worden met de AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

▪ Hulzen:

1. te kleven vlakken grondig zuiveren en licht ruw maken.
2. hulzendop verwijderen, huls in het pistool leggen, de greep zolang bedienen tot er uit beide openingen materiaal uitkomt, dan eventueel mengkop opsteken.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. bij gebruik zonder mengkoppen moeten beide componenten goed vermengt worden.
5. de vermenging blijft ca. 20-30 min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8 uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16 uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).
6. gereedschap kan gereinigd worden met de AKEMI nitro-verdunner.
7. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

Bijzondere tip:

- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen en volledige vermenging bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen; overtollig component A of component B werken als weekmaker, dwz kunnen tot randzoneverkleuring leiden.
- Single-mix hulzen zijn niet geschikt voor luchtdrukpistolen zonder mechanische kolvenvoering.
- Component A (lijm) en component B (verharder) worden met een afzonderlijke spatel genomen.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de “AKEMI vloeibare handschoen” gebruiken.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de uitgeharde lijm neigt bij permanente temperatuurinwerking boven 50°C tot vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- De A-component neigt in geringe mate tot kristallisatie (honing-effect). Door verwarmen kan het product weer verwerkbaar gemaakt worden.
- De duurzaamheid van de verkleaving hangt sterk af van de te verkleven natuursteen: silicatisch gebonden natuurstenen verhouden zich beter dan carbonatisch gebonden natuurstenen.

Veiligheidsaanwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Technische gegevens:

1. Kleur (component A + B) : transparant CC2200
2. Dichtheid (component A + B): ca. 1,16g/cm³
3. verwerkingstijd:
 - vermenging uit 100g component A + 50g component B
 - bij 10°C: 60-70 min.
 - bij 20°C: 20-30 min.
 - bij 30°C: 10-15 min.
 - bij 40°C: 5-10 min.
4. mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN 53452	60-70 N/mm ²
trekvastheid DIN 53455	30-40 N/mm ²
E-modul	2500-3000 N/mm ²

5. chemicaliën bestendigheid:

wateropname DIN 53495	<0,5%
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand
ammoniak 10%ig	bestand
natriumloog 10%ig	bestand
zoutzuur 10%ig	bestand
azijnzuur 10%ig	beperkt bestand
mierenzuur 10%ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

opslag: ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 04.16