

---

## Technische toelichtingen

### Karakteristiek:

Coloured AKEPOX® 5010 is een gelachtig, oplosmiddelvrij tweecomponentenkleefmiddel op epoxydharbasis met een cycloaliphatische polyaminverharder. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- Verschillende kleuren
- zeer geringe neiging tot vergelen
- gemakkelijk doseer- en mengbaar door het hulzensysteem
- gel-achtige consistentie daardoor stabiel
- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weersbestendige verklevingen.
- Goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verlijmingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verlijmingen
- kleeflaag goed vormbestand
- geringe tendens tot moeheid
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij product is.
- geschikt voor verklevingen van dragende constructiedelen.
- Goede electrisch isolerende werking
- goede hechting op licht vochtige steen
- geschikt voor verlijming van oplosmiddelgevoelige materialen (vb. styropor, ABS)
- na de doorharding is het product onschadelijk voor de gezondheid bij contact met levensmiddelen; bevestigd door onderzoek bij LGA Nürnberg
- classificatie volgens de bouwberoepsvereniging: **GISCODE: RE 01**

### Gebruik:

Coloured AKEPOX® 5010 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie gebruikt. Voor weersbestendige verlijmingen en dichten van natuurstenen (marmer, graniet), evenals van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton). Door de inzet van hoogwaardige grondstoffen is het gelukt een systeem te ontwikkelen, dat ook bij inwerking van zonlicht, nauwelijks vergeelt. Bijgevolg is het mogelijk zeer lichte natuurstenen te behandelen, zonder de gebruikelijke sterke vergeling van de epoxydharssystemen. Door zijn gel-achtige, soepele consistentie heeft het product in verticaal bereik een goede stabiliteit en biedt ook de mogelijkheid dunne kleefvoegen te bereiken.

Met AKEPOX 5010 kunnen ook andere materialen verlijmt worden vb. kunststoffen (hard PVC, polyester, polystyrol, ABS, PC), papier, hout, glas en vele andere stoffen. Niet geschikt voor verlijming met AKEPOX 5010 zijn polyolefine (PE, PP), siliconen, FKW (teflon), zacht PVC, zacht PU en butylrubber.

### Gebruiksaanwijzing:

1. te kleven vlakken grondig zuiveren en licht ruw maken.
2. hulzendop verwijderen, huls in het pistool leggen, de greep zolang bedienen tot er uit beide

- openingen materiaal uitkomt, dan eventueel mengkop opsteken.
3. bij gebruik zonder mengkoppelen moeten beide componenten goed vermengt worden.
4. de vermenging blijft ca. 20-30 min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8 uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16 uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).
5. gereedschap kan gereinigd worden met de AKEMI® nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.

### Bijzondere tip:

- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen en volledige vermenging bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen; overtollig component A of component B werken als weekmaker, dwz kunnen tot randzoneverkleuring leiden.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de uitgeharde lijm neigt bij permanente temperatuurinwerking boven 50°C tot vergeling.
- reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (>200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- De A-component neigt in geringe mate tot kristallisatie (honing-effect). Door verwarmen kan het product weer verwerkbaar gemaakt worden.
- De duurzaamheid van de verlijming hangt sterk af van de te verlijmen natuursteen: silicatisch gebonden natuurstenen verhouden zich beter dan carbonatisch gebonden natuurstenen.

**Veiligheidsaanwijzing:** zie EG veiligheidsbladen

### Technische gegevens:

- Kleur (component A + B) :                      transparant CC2200, wit CC1130, wit CC1100,  
                                                              creme CC1670, grijs CC1830, grijs CC1880, zwart  
                                                              CC1000,  
                                                              zwart CC1020, beige CC1720, beige CC1735, kakhi  
                                                              CC1920,  
                                                              bruin CC2060
- Dichtheid (component A + B):     ca. 1,16g/cm<sup>3</sup>
- verwerkingstijd:  
    vermenging uit 100g component A + 50g component B  
        bij 10°C: 60-70 min.  
        bij 20°C: 20-30 min.  
        bij 30°C: 10-15 min.  
        bij 40°C:  5-10 min.
- mechanische eigenschappen:

trekvastheid DIN 53455

30-40 N/mm<sup>2</sup>

## 5. chemicaliën bestendigheid:

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| wateropname DIN 53495 | <0,5%           |
| zoutoplossing 10%     | bestand         |
| zeewater              | bestand         |
| ammoniak 10%ig        | bestand         |
| natriumloog 10%ig     | bestand         |
| zoutzuur 10%ig        | bestand         |
| azijnzuur 10%ig       | beperkt bestand |
| mierenzuur 10%ig      | beperkt bestand |
| benzeen               | bestand         |
| stookolie             | bestand         |
| smeerolie             | bestand         |

**opslag:** ca. 2 jaar in goed gesloten originele verpakking, in koele en vorstvrije ruimte

## Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van een groot aantal verschillende invloedsfactoren tonen deze aanwijzingen evenals andere mondelinge of schriftelijke gebruikstechnische aanwijzingen een niet bindend karakter. Er wordt de gebruiker aangeraden zelf verzoeken en proeven uit te voeren; hierbij geldt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats of het maken van een staal.

TMB 04.16