

Fiche Technique

Page 1 de 3

- Caractéristiques:** AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix est une pâte souple, avec du corindon, à 2 composants à base d'époxy, sans solvants, avec un durcisseur polyamine modifiée. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:
- dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
 - travail facile grâce à la consistance souple
 - utilisable sans rainures dans la surface
 - rétrécissement extrêmement faible lors du durcissement
 - très bonne stabilité aux intempéries
 - très bonne stabilité aux alcalis, très bien approprié pour les sols en béton
 - excellent antidérapant (R11) malgré la surface fermée, par conséquent un bon nettoyage
 - bonne tenue sur des surfaces minérales et résistance à l'usure élevée
 - le produit ne se cristallise pas, il n'y a donc pas de problème de stockage et une bonne sécurité d'utilisation
- Domaine d'utilisation:** AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix rend possible la fabrication de surfaces particulièrement antidérapantes (bandes, chants, ornements) sur des surfaces minérales en pierre naturelle (marbre, pierre calcaire, granit), béton reconstitué ou carreaux en céramique dans les cages d'escalier, sur des surfaces chargées d'eau, dans les entrées d'immeubles et sur des surfaces inclinées. AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix peut être utilisé sur des pierres naturelles siliceuses (comme par ex. le granit) à l'intérieur et à l'extérieur, pour la pierre calcaire et le marbre seulement à l'intérieur.
- Mode d'emploi:**
- sans buse mélangeuse: utilisable comme appareil de dosage
 - avec buse mélangeuse: appareil de dosage et de mélange à la même fois
1. Bien nettoyer la surface complètement sèche, définir les zones à l'aide d'une bande adhésive et rendre bien rugueux la surface.
 2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
 3. Si l'on n'utilise pas la buse mélangeuse, il faut bien mélanger les deux composants.
 4. Étaler le produit mélangé de min. 1 mm et max. 2 mm. On obtient une épaisseur de couche optimale d'environ 1mm si on utilise la Bande Adhésive pour AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix. Retirer le surplus à l'aide d'une spatule. Retirer la bande adhésive au bout de minutes.
 5. Le mélange peut se travailler env. 100 à 120 minutes (20°C). Au bout de 2-5 heures, les surfaces sont sèches, au bout de 12-16 heures (20°C), les surfaces sont praticables. Durcissement maximal après 7 jours (20°C).
 6. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI® Nitro-Diluant.
 7. La chaleur accélère, le froid ralentit le durcissement.

FT 09.18

Fiche Technique

Page 2 de 3

- Conseils particuliers:**
- En respectant strictement la proportion de mélange on atteint les propriétés mécaniques et chimiques optimales; trop de résine ou de durcisseur rendrait le produit souple.
 - Ne plus utiliser le produit s'il est gélifié ou plus épais.
 - Lors de température en dessous de 15°C, ne plus utiliser le produit étant donné que le durcissement n'est pas suffisant.
 - Le produit déjà durci ne peut plus être éliminé par un solvant, mais uniquement mécaniquement ou par un traitement à des températures plus élevées (>200°C).
 - Lorsque le produit est employé correctement, il ne constitue aucun danger pour la santé dans son état durci.
 - N'utiliser que les buses mélangeuses d'origine AKEMI®.
 - L'utilisation des produits contenant des acides (par ex. AKEMI® Anti Voile de Ciment, AKEMI® Anti-Rouille) résulte dans un éclaircissement de la couche Anti-Slip Mix durcie, surtout en utilisant la couleur anthracite.
 - L'adhérence est diminuée à l'extérieur par l'érosion des pierres calcaires.
 - Des surfaces blanchies par la pénétration de l'humidité pendant le durcissement peuvent être nettoyées avec AKEMI® Nettoyant I et une brosse résistante aux solvants.
 - Le produit durci est résistant à l'essence et aux acides inorganiques dilués.

Données techniques:

1. Composant A+B:		
Couleur:		anthracite, jaune, blanc, beige, gris
Densité:		env. 1,92 g/cm ³
2. Temps de manipulation:		à 20°C: 100 – 120 minutes
Mélange de 100 g comp. A		à 30°C: 45 – 50 minutes
et de 50 g comp. B		à 40°C: 20 – 25 minutes
3. à 20°C et différentes quantités		
20 g A + 10 g B		130 – 150 minutes
50 g A + 25 g B		110 – 130 minutes
100 g A + 50 g B		100 – 120 minutes
300 g A + 150 g B		85 - 95 minutes
5. Rendement théorique		
<u>largeur de rayure</u>	<u>épaisseur</u>	<u>de rayure</u> <u>mètre courant/cartouche</u>
10 mm	1 mm	38 m
20 mm	1 mm	19 m
50 mm	1 mm	7,6 m
10 mm	2 mm	19 m
20 mm	2 mm	9,5 m
50 mm	2 mm	3,8 m

Le rendement théorique est réduit par des pertes de travail et l'usage de plusieurs buses de mélange.

4. Accessoires

- Bande Adhésive pour AKEPOX® 4050 Anti-Slip Mix (épaisseur 1 mm, largeur 20 mm, longueur 100 m sur un rouleau)
- Eponge diamantée, grain 60

FT 09.18

Fiche Technique

Page 3 de 3

- Conservation:** Environ 2 ans dans un endroit frais, dans l'emballage d'origine bien fermé.
- Conseil de sécurité:** Voir la fiche de données de sécurité.
- Observations:** Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.