

AKEMI®**AKEPOX® 4050 anti-slip mix****Technische toelichtingen****Karakteristiek:**

AKEPOX® 4050 anti-slip mix ,ingekleurd of fosforescerend, is een soepele tweecomponentenpasta op basis van epoxy met een gemodificeerde polyaminverharder. Het bevat corundum en is vrij van oplosmiddelen.

Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- Gemakkelijke dosering en vermenging door hulzensysteem
- Gemakkelijk te verwerken door soepele consistentie
- Inzetbaar zonder sleuf te trekken in de steen
- Uiterst geringe krimp bij de uitharding
- Zeer goede weersbestendigheid
- Zeer goede alkalistabiliteit, daardoor zeer goed geschikt voor betonondergronden
- Uitstekende slipbeperking (R11) ondanks gesloten oppervlak, daardoor goede reinigingsmogelijkheid
- Goede hechting op minerale ondergronden en hoge slijtagevastheid
- Het product neigt niet tot kristallisatie, daardoor geen problemen bij de opslag en goede verwerkingszekerheid.
- Classificatie naar beroepsgenootschap van de bouw: GISCODE: RE 30

Gebruik:

AKEPOX® 4050 anti-slip mix maakt het mogelijk om bijzonder slipvaste oppervlakken te vervaardigen (biezen, kanten, ornamenten) op minerale vlakken uit natuursteen (marmer, kalksteen, graniet), betonhardsteen of keramische tegels in trappenhallen, op vloeren die aan nat blootstaan, in entrees van gebouwen en op hellende vlakken. AKEPOX® 4050 anti-slip mix kan op silicatisch gebonden natuurstenen (zoals bv. graniet) zowel voor binnen als voor buiten gebruikt worden, op kalkstenen en marmer enkel binnen.

Gebruiksaanwijzing:

- zonder mengkop: als doseerapparaat te gebruiken.
- met mengkop: doseer- en mengapparaat in één.

1. Het oppervlak grondig zuiver maken, met kleefband afgrenzen en licht ruw maken.
2. De sluiting van de huls verwijderen, huls in pistool leggen, hendel bedienen tot er uit beide openingen materiaal uitkomt, dan eventueel een mengkop opsteken.
3. Bij gebruik zonder mengkop moeten de beide componenten goed vermengd worden.
4. Het vermengde materiaal moet minstens 1mm en maximaal 2mm dik opgebracht worden. Een optimale laagdikte bekomt men door het gebruik van de kleefband voor AKEPOX® 4050 anti-slip. Overtollig materiaal met een spatel afdoend gelijk met de kleefband aftrekken. Ten laatste 10 minuten na het opbrengen de kleefband verwijderen.
5. Het mengsel blijft ca. 100-120 minuten (20°C) verwerkbaar. Na ca. 3-5 uur (20°C) zijn de vlakken droog, na 12-16 uur (20°C) begaanbaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C).
6. Gereedschap kan gereinigd worden met AKEMI® nitro-verdunner.
7. Warmte versnelt, koude vertraagt de uitharding.

Bijzondere tip:

- Enkel bij precieze verhouding van het mengsel bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen; overtollig hars of verharder werken als weekmaker.
- Bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de “AKEMI vloeibare handschoen” gebruiken.
- Reeds ingedikt product mag niet meer verwerkt worden.

- Bij temperaturen onder de 15°C het product niet gebruiken, daar er geen voldoende uitharding plaatsvindt.
- Reeds doorgeharde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hoge temperaturen (>200°C)
- Bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- Enkel originele AKEMI mengkoppen gebruiken.
- De inwerking van zuurhoudende producten (bv. cementsluierverwijderaars of roestverwijderaars) leidt, vooral bij de kleur antraciet, tot het verlichten van de uitgeharde anti-slip mix laag.
- Door het verweren van kalkstenen buiten moet rekening gehouden worden met hechtingsvermindering van het product.
- De verbleekte oppervlakken door de penetratie van vocht gedurende de doorharding mogen gereinigd worden met AKEMI Reiniger I en een borstel bestand tegen solventen.
- Het uitgeharde product is bestand tegen benzine en verdunde anorganische zuren.

Technische gegevens:

- 1) Component A + B: kleur: antraciet, geel, wit, beige, grijs
 Dichtheid: ca. 1,92g/cm²
- 2) Verwerkingstijd: a) vermenging uit 100g comp. A + 50g comp. B
 Bij 20°C: 100-120 min.
 Bij 30°C: 45-50 min.
 Bij 40°C: 20-25 min.
- b) bij 20°C en verschillende kwantiteit
 20g comp. A + 10g comp. B: 130-150 min.
 50g comp. A + 25g comp. B: 110-130 min.
 100g comp. A + 50g comp. B: 100-120 min.
 300g comp. A + 150g comp. B: 85- 95 min.

3) Theoretisch verbruik:

Breedte	Hoogte	lpd m./huls
1 cm	1mm	38m
2 cm	1mm	19m
5 cm	1mm	7,6m
1 cm	2mm	19m
2 cm	2mm	9,5m
5 cm	2mm	3,8m

(Bij gebruik van meerdere mengkoppen wordt het theoretisch verbruik gereduceerd)

- 1) Toebehoren: -kleefband voor AKEPOX® 4050 anti-slip (H:1mm x B:2 cm x 100m/rol)
 -diamantpad Korrel 60
- 4) Opslag: ca. 2 jaar houdbaar in goed gesloten, originele verpakking. Koel en vorstvrij bewaren.

Veiligheidsaanwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Op grond van verschillende invloedfactoren zijn deze toelichtingen alsook mondelinge of schriftelijke aanwijzingen niet bindend. De gebruiker is verzocht eigen stalen en proeven te maken; hierbij telt in het bijzonder het uitproberen van het product op een onopvallende plaats.

TMB 09.18