

Fiche technique

Page 1/2

Caractéristiques :

AKEPOX® 3015 Rapid Bond est une colle à deux composants liquide sans solvant fabriquée à base de résine époxy et comprenant un durcisseur modifié spécial. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- sollicitation possible rapidement grâce à sa grande solidité initiale
- durcissement très rapide
- dosage et mélange faciles grâce au système de cartouches
- rétraction extrêmement faible pendant le durcissement, ce qui implique un minimum de tensions dans la couche de colle
- grande élasticité et résistance de la couche de colle
- très bonne stabilité aux alcalins, convient donc impeccablement aux encollages avec le béton
- convient impeccablement au collage de matériaux perméables au gaz, puisque le produit est exempt de solvants
- bon effet isolant électriquement
- convient à coller des matériaux sensibles aux solvants (p. ex. le Styropor, ABS)
- bonne adhésion sur la pierre légèrement humide
- résistance limitée des encollages aux intempéries à l'extérieur.
- le produit ne tend pas à cristalliser, ce qui permet de le stocker sans problème et lui donne une bonne sûreté de traitement.

Domaine d'utilisation :

AKEPOX® 3015 Rapid Bond est une colle universelle qui peut être utilisée pour coller les pierres naturelles et artificielles, le béton, le métal (le fer, l'acier, l'aluminium, le cuivre), le bois, la céramique, le verre et diverses matières plastiques (le plastique renforcé à la fibre de verre, le Styropor, le PVC rigide, le Polyester). Ce produit convient impeccablement aux doublages, aux travaux de montage et au collage de profils en raison de sa solidité initiale rapide, de sa bonne adhérence au contact et de sa consistance liquide. Le produit ne convient pas aux encollages chargés d'humidité ni aux armatures de jointoiement ni à coller la polyoléfine (les polyéthylènes, le polypropylène), le PVC mou, le PU mou ni le caoutchouc butyle.

Mode d'emploi :

- sans buse mélangeuse : utilisable comme appareil doseur
 - avec buse mélangeuse : appareil de dosage et de mélange à la fois
1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
 2. Retirer le bouchon de la cartouche, introduire la cartouche dans le pistolet, actionner la poignée jusqu'à ce que du matériau sorte des deux ouvertures, le cas échéant, enficher une buse mélangeuse.
 3. Si vous l'utilisez sans buse mélangeuse, les deux composants doivent être bien mélangés.
 4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 3 à 5 minutes (20°C). Au bout d'env. 20 à 40 minutes (20°C), la colle atteint une très grande solidité initiale, au bout d'env. 2 à 4 heures (20°C), on peut solliciter l'encollage. Solidité maximale au bout de 7 jours.
 5. On peut nettoyer les outils avec le diluant pour laque cellulosique AKEMI®.
 6. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.
 7. Peut être utilisée pendant au moins 1 an lorsqu'elle est stockée dans un endroit frais.

Fiche technique

Page 2/2

- Conseils particuliers :**
- Il est recommandé d'affûter les supports métalliques juste avant de les coller afin d'éviter une réduction de l'adhérence.
 - Utiliser les « gants liquides » AKEMI® en protection des mains.
 - La colle déjà épaissie ou qui a commencé à gélifier ne doit plus être utilisée.
 - A des températures en dessous de 10°C, le produit ne doit plus être utilisé, étant donné que le durcissement n'est pas suffisant.
 - La colle, une fois durcie, tend à nettement jaunir, surtout lorsqu'elle est exposée aux rayons du soleil.
 - La colle déjà durcie ne peut plus être éliminée par un solvant, mais uniquement mécaniquement ou par un traitement à des températures plus élevées (>200°C).
 - Lorsque la colle est employée correctement, elle ne constitue aucun danger pour la santé dans son état durci.
 - Employer exclusivement une buse mélangeuse AKEMI® d'origine.

Conseil de sécurité : voir la fiche de données de sécurité CE

- Caractéristiques techniques :**
- | | | |
|----------------------|-----------|----------------------------|
| 1. Composants A + B: | Couleur : | noir |
| | Densité : | env. 1,6 g/cm ³ |
2. Temps de traitement :
- a) mélange à partir de 75g de composant A + 75g de composant B
- | | |
|----------|----------------|
| à 10°C : | 6 - 10 minutes |
| à 20°C : | 3 - 5 minutes |
| à 30°C : | 2 - 3 minutes |
| à 40°C : | 1 - 2 minutes |
- b) à 20°C et quantités différentes
- | | |
|---|---------------|
| 15 g de composant A + 15 g de composant B } | |
| 40 g de composant A + 40 g de composant B } | |
| 75 g de composant A + 75 g de composant B } | 3 - 5 minutes |
| 250 g de composant A + 250 g de composant B } | |
3. Propriétés mécaniques :
- Essai résistance à la flexion DIN EN ISO 178 : 15 – 20 N/mm²
- Essai résistance à la traction DIN EN ISO 527-1 : 8 – 9 N/mm²
4. Temps de conservation : env. 1 an dans l'emballage d'origine bien fermé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

Observations : Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.

FT 01.12