
Technische toelichtingen

Karakteristiek:

AKEPOX 2010 is een gelachtig, oplosmiddelvrij, tweekomponentenkleefmiddel op epoxydharsbasis met een gemodificeerde polyaminverharder. Het produkt tekent zich door volgende eigenschappen:

- uiterst geringe krimp bij de uitharding en daardoor minimale spanningen in de kleeflaag.
- uiterst weerbestendige verklevingen.
- zeer goed inkleurbaar met AKEPOX kleurpasta.
- goede warmtestabiliteit: ca. 60-70°C bij belaste verklevingen, ca. 100-110°C bij onbelaste verklevingen.
- kleeflaag goed vormbestand.
- geringe tendens tot moeheid.
- zeer goede alkalistabiliteit, daarom zeer goed voor verklevingen met beton.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van gasondoorlaatbare materialen, daar het een oplosmiddelvrij produkt is.
- uitstekend geschikt voor verklevingen van dragende konstruktiedelen.
- goede elektrische isolering.
- goede hechting op licht vochtige steen.
- gemakkelijke dosering en vermenging met hulzensysteem.
- uitstekend voor verklevingen van oplosmiddelgevoelige materialen (styropor, ABS)
- het produkt is niet geneigd tot kristallisatie, daarom geen probleem bij bewaring en goede verwerkingszekerheid.

Gebruik:

AKEPOX 2010 wordt hoofdzakelijk in de steenverwerkende industrie aangewend; voor verklevingen van natuursteen (marmer, graniet) als van kunststenen of bouwstoffen (terrazzo, beton)

Door zijn gel-achtige konsistentie heeft het produkt bij verticale toepassingen een goede standvastheid, bied ook de mogelijkheid dunne kleefvoegen te bereiken.

Met AKEPOX 2010 kunnen ook andere materialen verkleefd worden zoals kunststoffen (hard pvc, polyester, polystyrol, ABS, PC) papier, hout, glas en vele anderen.

Niet geschikt zijn polyolefine (PE, PP) silikone, FKW (teflon) zacht pvc, zacht pu en butylrubber.

Gebruiksaanwijzing:A. Hulzensysteem:

- zonder mengkop: als doseerapparaat bruikbaar.
 - met mengkop: doseer-en mengapparaat in één.
1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
 2. hulsbeschermkop verwijderen, huls in pistool leggen, handvat bedienen tot uit beide openingen lijm te voorschijn komt, dan mengkop opsteken.
 3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
 4. bij gebruik zonder mengkop moeten beide componenten goed gemengd worden.
 5. de vermenging blijft ca. 20-30min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7dagen (20°C)
 6. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
 7. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
 8. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

B. Dozen:

1. te kleven vlakken grondig zuiver maken en licht ruw maken.
2. twee delen lijm worden met één deel verharder goed vermengt, tot een homogene kleurtoon verkregen is.
3. inkleuring mogelijk door toevoeging van AKEPOX kleurpasta tot max. 5%
4. de vermenging blijft ca. 20-30min. (20°C) verwerkbaar. Na ca. 6-8uur (20°C) zijn de gekleefde delen transporteerbaar, na ca. 12-16uur (20°C) belastbaar en arbeidsklaar. Maximale stevigheid na 7 dagen (20°C)
5. gereedschap reinigen met AKEMI nitro-verdunner.
6. warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
7. bij koele opslag minstens 1 jaar houdbaar.

Bijzondere tip:

- Enkel bij nauwkeurig respecteren van de mengverhoudingen bereikt men de optimale mechanische en chemische eigenschappen, overtollige lijm of verharder werken als weekmaker.
- bij de verwerking kan men als bescherming voor de handen de "AKEMI vloeibare handschoen" gebruiken.
- verharder en lijm worden met afzonderlijke spatel genomen.
- reeds ingedikte lijm niet meer gebruiken.
- bij temperaturen onder 10°C product niet meer aanwenden, daar geen voldoende doorharding plaatsvindt.
- de doorgearde lijm vertoont, vooral bij zonlicht, vergeling en is daardoor niet geschikt voor zichtbare verklevingen op lichte of witte ondergrond.
- reeds doorgearde lijm kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden. Scheiden kan enkel mechanisch of door hogere temperaturen (> 200°C)
- bij juiste verwerking is de lijm in volledig uitgeharde toestand onschadelijk voor de gezondheid.
- bij de hulzen enkel originele AKEMI mengtubes gebruiken.

Technische gegevens:

1. Komponent A: kleur: lichtgeel
 dichtheid: ca. 1,18g/cm³
- Komponent B: kleur: honinggeel
 dichtheid: ca. 1,11g/cm³

2. verwerkingstijd:

- a) vermenging uit 100g komponent A + 50g komponent B
- bij 10°C: 60-70min
 bij 20°C: 20-30min
 bij 30°C: 10-15min
 bij 40°C: 5-10min
- b) bij 20°C en verschillende kwantiteit
- 20g komponent A + 10g komponent B: 35-45min
 50g komponent A + 25g komponent B: 25-35min

100g komponent A + 50g komponent B: 20-30min
 300g komponent A + 150g komponent B: 15-25min

3. verloop van de verharding bij een laag van 2mm bij 20°C
 (Shore D-Härte)

3uur	4uur	5uur	6uur	7uur	8uur	24uur
-	32	40	53	63	73	83

4. mechanische eigenschappen:

buigvastheid DIN 53452:	10-110 N/mm ²
trekvastheid DIN 53455:	60- 70 N/mm ²
E-modul:	3500-4000 N/mm ²

5. Chemicaliën bestandig:

wateropname DIN 53495	< 0,5 %
zoutoplossing 10%	bestand
zeewater	bestand
amoniak 10 %ig	bestand
natriumloog 10 %ig	bestand
zoutzuur 10 %ig	bestand
azijnzuur 10 %ig	beperkt bestand
hydrogeencarbonzuur 10 %ig	beperkt bestand
benzeen	bestand
stookolie	bestand
smeerolie	bestand

6. opslag: ca. 1 jaar in goed gesloten originele verpakking,
in koele en vorstvrije ruimte.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Daar gebruik en verwerking buiten onze kontrolemogelijkheden liggen, kan op de inhoud van deze toelichtingen geen aansprakelijkheid op de producent gededuceerd worden.

Art. nr. 10616, 10623, 10624, 10627