
Technische toelichtingen**Karakteristiek:**

AKEMI® Colour Bond is een gel-achtig tweecomponenten product op basis van in styrol opgelost, epoxyacrylaat. Het product tekent zich door volgende eigenschappen:

- Zeer goede verwerkbaarheid door gel-achtige consistentie; trekt geen draden.
- Snelle doorharding (15-40 min.)
- Zeer goede oppervlaktedroging
- Zeer goed polijstbaar
- Omvangrijk kleurpallet (meer dan 50 kleuren) voor naadloze verlijming vele typen Engineered Stone en keramiek.
- Eenvoudige dosering en vermenging door het hulzensysteem.
- Verbeterde bescherming tegen vergeling.
- Zeer goede hechting op Engineered Stone, natuur- en kunststeen en keramiek ook bij hogere temperaturen (60°-70°C, bij geringe belasting ook 100°-110°C)
- Bestand tegen water, benzin, minerale olie.
- Na de doorharding is het product bij contact met levensmiddelen onschadelijk voor de gezondheid, erkent door een extern Duits onderzoeksinstituut.
- VOC-gehalte volgens ASTM D2369: 12g/L; bepaald door een extern onderzoeksinstituut; voldoet aan norm LEED v4 EQc2 SCAQMD regel 1168 voor Multipurpose Construction Adhesives

Gebruik:

AKEMI® Colour Bond wordt hoofdzakelijk gebruikt om verlijmingen op kleur aan te passen van Engineered Stone zoals CaesarStone®, SileStone®, Zodiaq®, Corian® en natuursteen of keramiek en grote platen Techno-Keramiek (bv. Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Laminam®, Kerlite®, Maxfine) in de industrie en ambacht.

Gebruiksaanwijzing:**a) Hulzen:**

- zonder menkop: als doseerapparaat bruikbaar
 - met mengkop: doseer- en mengapparaat in één
1. De ondergrond moet zuiver, volkomen droog en ruw zijn.
 2. Hulsdop verwijderen, huls in pistool leggen, de greep zolang bedienen tot uit beide openingen lijm komt, dan eventueel mengkop opschroeven en de eerste 10cm uit de tube niet gebruiken.
 3. Bij gebruik zonder mengkop beide componenten goed vermengen.
 4. De vermenging blijft ca. 5-7 min. bij 20°C verwerkbaar.
 5. Na ca. 20-30 min.(20°C) kan de uitgeharde Colour Bond verder bewerkt worden (slijpen, boren, frezen).
 6. Warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
 7. Gereedschap kan met AKEMI® Nitro-verdunner gereinigd worden.

b) Dozen:

1. De ondergrond moet zuiver, volkomen droog en ruw zijn.
2. Op een hoeveelheid van 100g Mixbond (1g beantwoord aan ca. 1,5cm uit de tube) wordt 1-3g witte harder toegevoegd (1g beantwoord aan ca. 4-5cm uit de tube).

3. Beide componenten moeten volwaardig met elkaar vermengd worden; het mengsel blijft ca. 5-15 min. (20°C) verwerkbaar.
4. Na ca. 15-40min.(20°C) kan de uitgeharde Colour Bond verder bewerkt worden (slijpen, boren, frezen).
5. Warmte versnelt, koude vertraagt de doorharding.
6. Gereedschap kan met AKEMI® Nitro-verdunner gereinigd worden.

Bijzondere tip:

- Als bescherming voor de handen kan AKEMI® “vloeibare handschoen” gebruikt worden.
- Het gebruik van meer dan 4% harder vermindert de hechting en kan de oppervlaktedroging slechter maken.
- Het gebruik van meer dan 3% harder leidt tot vergeling in het uitgeharde product.
- Het gebruik van minder dan 1% harder en lage temperatuur (onder 5°C) vertragen de uitharding aanzienlijk.
- Reeds ingedikte lijm mag niet meer verwerkt worden
- Door een aanzienlijke temperatuurontwikkeling bij de uitharding en afhankelijk van de krimp (ca.5-8%) moeten de lijmlagen zo dun mogelijk zijn (<1mm).
- Verlijmingen die vaak aan vocht en eventueel vorst blootgesteld staan, zijn enkel beperkt duurzaam.
- De hechting en duurzaamheid op verse, alkalische bouwstoffen (vb. beton, betonhardsteen) is enkel matig.
- De doorharde Colour Bond heeft een zeer geringe neiging tot vergelen.
- Doorgeharde Colour Bond kan niet meer met een oplosmiddel verwijderd worden, enkel nog mechanisch of door hoge temperatuur (> 200°C).
- Bij een juiste verwerking is de uitgeharde Colour Bond niet schadelijk voor de gezondheid.
- Bij de hulzen:
Enkel originele AKEMI hulzen gebruiken
Na gebruik de mengkop afnemen en de huls weer sluiten. Alvorens opnieuw een mengkop op te zetten nagaan of uit beide openingen lijm kan uitkomen.

Veiligheidsaanwijzing: zie EG veiligheidsbladen

Technische gegevens:

Kleur:	verschillende		
Dichtheid:	ca.1,10 g/cm ³		
Verwerkingstijd/min.	a) bij 20°C	1% harder 2% harder 3% harder Huls	13 – 15 6 – 8 4 – 6 5 – 7
	b) met 2% harder		Hulzen
	bij 10°C	12 – 18	10 - 16
	bij 20°C	6 – 8	5 - 7
	bij 30°C	3 – 5	3 – 5

Mechanische eigenschappen:

Buigvastheid DIN EN ISO 178:	70 – 80 N/mm ²
Trekvastheid EN ISO 527:	40 – 50 N/mm ²
Drukvastheid DIN EN ISO 604:	100 – 110 N/mm ²

Opslag: ca. 1 jaar houdbaar, in goed gesloten originele verpakking, koel en vorstvrij bewaren.

Ter attentie:

Bovenstaande informatie werd opgesteld naar de nieuwste stand van ontwikkeling en gebruikstechniek van onze firma. Daar gebruik en verwerking buiten onze controlemogelijkheden liggen, kan op de inhoud van deze toelichting geen aansprakelijkheid op de producent gededuceerd worden.

TMB 08.17