

Fiche technique

Page 1 / 2

Caractéristique:	<p>Résine époxy malléable remplie de métal pour réparer rapidement les pièces en métal. Le produit se distingue par ses caractéristiques suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - malléable comme du mastic - dur comme du métal - peut être traité mécaniquement une fois durci - excellente résistance aux produits chimiques 																																																		
Domaine d'utilisation:	<p>Permet de réparer rapidement les embouts filetés, les œilletons, pompes, boîtiers, tanks et récipients, les matières plastiques dures et la pierre.</p>																																																		
Mode d'emploi:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les pièces à réparer doivent être rugueuses, propres, exemptes d'huile et de graisse. 2. Découper la quantité nécessaire de Steel Epoxy Stick et malaxer pendant env. 2 min. jusqu'à ce que la couleur soit homogène. 3. Appliquer le Steel Epoxy malaxé sur les pièces et modeler. 4. Une mise en œuvre mécanique peut être entreprise au bout d'env. 20 minutes. 5. Le durcissement final se fait au bout de 24 heures. 																																																		
Remarques particulières:	<p>Ne pas mettre en œuvre à moins de +5°C de température de l'objet.</p>																																																		
Caractéristiques technique:	<table border="0"> <tr> <td>Base:</td> <td>résine époxy – remplie de métal</td> </tr> <tr> <td>Couleur:</td> <td>gris métallique</td> </tr> <tr> <td>Dosage:</td> <td>1 : 1</td> </tr> <tr> <td>Durée de vie en pot:</td> <td>env. 3 à 4 min.</td> </tr> <tr> <td>Tps fixation selon la temp.:</td> <td>8 à 10 minutes</td> </tr> <tr> <td>Résistance finale:</td> <td>24 heures</td> </tr> <tr> <td>Temp. de mise en œuvre:</td> <td>+10°C à +30°C</td> </tr> <tr> <td>Temp. de durcissement:</td> <td>+ 6°C à +30°C</td> </tr> <tr> <td>Rés. cisaillement DIN 53283:</td> <td>4,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Dureté Shore D :</td> <td>87</td> </tr> <tr> <td>Plage de température:</td> <td>+180°C (brièvement jusqu'à +300°C)</td> </tr> <tr> <td>Rétractation:</td> <td>env. 0,05 %</td> </tr> <tr> <td>Conductibilité thermique:</td> <td>0,60 W/m-K</td> </tr> <tr> <td>Rigidité diélectrique:</td> <td>3,9 kV/mm</td> </tr> <tr> <td>Pontage de joint de collage:</td> <td>15 mm</td> </tr> <tr> <td>Résistance chimique:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- acide sulfurique 24%</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- acide chlorhydrique 37%</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- cétones</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- diesel</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- essence</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- alcools</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- glycols</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- eau</td> <td>très bonne</td> </tr> <tr> <td>- eau saline</td> <td>très bonne</td> </tr> </table>	Base:	résine époxy – remplie de métal	Couleur:	gris métallique	Dosage:	1 : 1	Durée de vie en pot:	env. 3 à 4 min.	Tps fixation selon la temp.:	8 à 10 minutes	Résistance finale:	24 heures	Temp. de mise en œuvre:	+10°C à +30°C	Temp. de durcissement:	+ 6°C à +30°C	Rés. cisaillement DIN 53283:	4,5 N/mm ²	Dureté Shore D :	87	Plage de température:	+180°C (brièvement jusqu'à +300°C)	Rétractation:	env. 0,05 %	Conductibilité thermique:	0,60 W/m-K	Rigidité diélectrique:	3,9 kV/mm	Pontage de joint de collage:	15 mm	Résistance chimique:		- acide sulfurique 24%	très bonne	- acide chlorhydrique 37%	très bonne	- cétones	très bonne	- diesel	très bonne	- essence	très bonne	- alcools	très bonne	- glycols	très bonne	- eau	très bonne	- eau saline	très bonne
Base:	résine époxy – remplie de métal																																																		
Couleur:	gris métallique																																																		
Dosage:	1 : 1																																																		
Durée de vie en pot:	env. 3 à 4 min.																																																		
Tps fixation selon la temp.:	8 à 10 minutes																																																		
Résistance finale:	24 heures																																																		
Temp. de mise en œuvre:	+10°C à +30°C																																																		
Temp. de durcissement:	+ 6°C à +30°C																																																		
Rés. cisaillement DIN 53283:	4,5 N/mm ²																																																		
Dureté Shore D :	87																																																		
Plage de température:	+180°C (brièvement jusqu'à +300°C)																																																		
Rétractation:	env. 0,05 %																																																		
Conductibilité thermique:	0,60 W/m-K																																																		
Rigidité diélectrique:	3,9 kV/mm																																																		
Pontage de joint de collage:	15 mm																																																		
Résistance chimique:																																																			
- acide sulfurique 24%	très bonne																																																		
- acide chlorhydrique 37%	très bonne																																																		
- cétones	très bonne																																																		
- diesel	très bonne																																																		
- essence	très bonne																																																		
- alcools	très bonne																																																		
- glycols	très bonne																																																		
- eau	très bonne																																																		
- eau saline	très bonne																																																		

TDS 12.17

Fiche technique

Page 2 / 2

- liquides de frein	très bonne
- huiles moteur	très bonne

Entreposage: 24 mois dans son conditionnement d'origine.

Consignes de sécurité: Respecter la fiche de données de sécurité.

Consignes de vente:

Emballage :	115 g autres conditionnements sur demande
Numéro d'article :	87560
Numéro de tarif douanier :	3214 9000
COV :	0 g/l

A respecter: Les indications précédentes ont été générées conformément au niveau le plus moderne de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influence différents, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne sont qu'indicatives. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la réalisation d'un échantillon.