

Fiche technique

1/3

Caractéristiques :

AKEMI® Silicone marbre est un caoutchouc silicone à un composant de jointoiment qui durcit à l'humidité atmosphérique. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes :

- pas de coloration anormale sur les bords
- excellente mise en œuvre et lissage parfait
- fongicide
- amplitude de travail 25%
- formation de peau 10 – 15 minutes
- résistance à la température par -40°C à +150°C
- excellente résistance aux intempéries
- très bonne résistance à l'usure, solide à la déchirure et aux entailles
- compatible avec peinture
- livrable dans toutes les couleurs
- conservation 12 mois dans un endroit frais et sec
- résistant au chlore aux taux de concentration de désinfection pour les bassins de piscine et avec les charges par méthode de nettoyage mécanique

Domaine d'utilisation :

AKEMI® Silicone marbre est spécialement utilisé pour le jointoiment des pierres naturelles et artificielles comme le marbre, le granit, le quartzite, le grès, le terrazzo, le béton etc. Le produit a également une bonne adhérence sur le crépis, la céramique, le verre, le bois, sur de nombreux métaux et des matières plastiques. AKEMI® Silicone marbre – sauf les couleurs structures – est aussi approprié – convient également aux zones à humidité constante et sous l'eau dans les bassins de piscine, les saunas, les bains de vapeur tout comme dans la construction de réservoirs.

Mode d'emploi :

1. Les surfaces de contact doivent être sèches, propres, sans gras et sans poussière; nettoyage avec le nettoyeur AKEMI® Nettoyant A des pierres naturelles et artificielles, du carrelage, de la céramique, du verre, du bois verni et des métaux ; AKEMI® Nettoyant I pour les matières plastiques et les surfaces peintes.
2. Utiliser le cordon de joint AKEMI® pour éviter une triple adhérence du flanc et lorsque les joints sont profonds ; pour toute application dans des pièces humides et à l'extérieur, utiliser des cordons de joint en polyéthylène, sinon des cordons de joint éponge de polyuréthane. Dimension des joints mini. 3 x 5 mm.
3. Coller les surfaces au niveau des lèvres de joint avec la Bande Adhésif AKEMI®.
4. En cas d'utilisation en zone humide et à l'extérieur, et sur des supports spéciaux, nous vous recommandons de peindre les flancs des joints avec nos primaires (voir tableau Primer).
5. Température de mise en œuvre +5°C jusqu'à +40°C.
6. Appliquer le produit et le lisser en l'espace de 10 à 15 minutes ; la Palette de Lissage AKEMI® et le Produit de Lissage AKEMI® permettent un lissage optimal.
7. Enlever la bande adhésive en la tirant vers le joint avant qu'une peau ne se forme.
8. La solidification dépend de l'épaisseur de la couche, de la température et de l'humidité relative de l'air et s'élève à 1-3 mm env. par tranche de 24 heures.
9. Les outils peuvent être nettoyés à l'aide du nettoyeur AKEMI® Nettoyant A.

Conseils particuliers :

- Utiliser le gant liquide AKEMI® pour protéger les mains.
- Des colorations apparaissent sur les sous-sols recouverts de goudron et de bitume ainsi que sur les élastomères (EPDM et APTK ou néoprène p. ex.).
- Pour éviter la formation de taches, ne pas appliquer le primaire sur les surfaces visibles.
- Enlever l'excédent de produit de lissage pour éviter la formation de taches.
- N'adhère pas ou peu sur des matières plastiques contenant des plastifiants comme le polyéthylène, le polypropylène et le téflon.
- Il est interdit d'utiliser des joints à fongicide pour la fabrication d'aquariums.
- Il n'est possible d'enlever le joint durci que de manière mécanique, le joint non durci peut être enlevé avec le nettoyeur A ou I en fonction du support.
- Le joint durci n'est pas nuisible à la santé.

Attention pour les bassins de piscine :

Le risque de moisissure est nettement réduit en raison de la désinfection au chlore de l'eau des bassins de piscine, la qualité de l'eau des bassins de piscine devant atteindre toutefois, avec un taux libre de chlore de 0,3 à 0,6 mg/litre et de 0,7 à 1,0 mg/litre pour les bassins à eau chaude bouillonnante, au maximum 1,2 mg/litre. Il faut veiller à une circulation régulière ininterrompue avec un recouvrement perpétuel du bord de bassin, étant donné que sinon la moisissure serait favorisée en raison des concentrations minimales de chlore de moins de 0,3 mg/litre. Ceci est aussi le cas lorsqu'on utilise des produits de nettoyage acides. Veuillez nous contacter dans le but de régler la valeur pH optimale de l'eau de votre piscine.

Données techniques :

Système :	à réticulation d'oxime
Consistance :	pâteuse, stable
Densité DIN 53479-B (à 23°C) :	env. 1,02 g/cm ³
Dureté Shore A DIN 53505 :	env. 30 – 35
Amplitude de travail :	25 %
Température de mise en œuvre :	+5°C - +40°C
Résistance à la température :	-40°C - +150°C
Formation de peau (à 23°C/50% humidité rel.) :	env. 10 – 15 minutes
Durcissement (à 23°C/50% humidité rel.) :	env. 1 à 3 mm / 24 heures
Module E :	0,6 N/mm ²
Elongation à la rupture DIN 53504 :	150 – 200%
Conservation :	12 mois, dans les emballages d'origine dans un endroit frais et sec.

Consommation: largeur des joints	profondeur du joint	mètre courant/cartouche
5 mm	5 mm	12
10 mm	10 mm	3
15 mm	10 mm	2
20 mm	15 mm	1

Tableau des primaires

grès	*1	AP 10	cuivre	*3	+
calcaire	*2	+	laiton	*3	+
marbre	*2	+	acier inox	*6	+
granit	*2	+	zinc		AP 20
quartzite	*2	+	acier galvanisé		+
béton	*5	AP 10	aluminium	*6	+
crépis		AP 10	eloxal		AP 20
brique		AP 10	PVC dur		AP 30
fibrociment		AP 10	polyester		+
plâtre		AP 10	acrylique sanitaire		+
céramique vernie et non vernie	*5	+	polyacrylate	*4	+
verre		+	polycarbonate	*4	
bois non traité		+	formica		AP 30
bois verni ou non verni	*7	+	ABS		+

- + bonne adhérence
- *1 appliquer deux fois AP 10 en fine couche
- *2 utiliser AP 10 pour des applications en milieu humide et à l'extérieur
- *3 frotter la surface avec un papier-émeri fin
- *4 le joint peut déchirer les matières plastiques ayant une tension superficielle ; essai préliminaire
- *5 utiliser AP 70 dans le domaine sous l'eau
- *6 utiliser AP 20 dans le domaine sous l'eau
- *7 assurer que l'enduction/la peinture est bien compatible avec le mastic d'étanchéité en effectuant des essais préalables

Fiche technique

3/3

Conseil de sécurité : voir les fiches techniques de sécurité CE

Observations : Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.