Fiche Technique

Page 1 de 2

Caractéristiques:

AKEPOX® Panel Adhesive 7030 est une colle à 2 composants crémeuse-stable, chargée, sans solvants, à base de résine époxy avec un durcisseur polyamine modifié. Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:

- durcissement très rapide (2 - 4 heures à 20°C)
- excellente ouvrabilité
- très bonne stabilité pour les applications horizontales et verticales
- peu de retrait lors du durcissement et tension minimale de la couche de colle
- bonne stabilité dimensionnelle de la couche de colle
- très bonne résistance aux alcalis, et donc recommandé pour les collages agglomérées au ciment
- préconisé sur les matériaux étanches aux gaz à cause de l'absence de solvant
- convient pour le collage de matériaux sensibles aux solvants (p.ex. le polystyrène)

Domaine d'utilisation:

AKEPOX® Panel Adhesive 7030 est utilisé pour le collage de surface de la pierre naturelle (marbre, granit), la pierre artificielle (le composite de quartz, Agglo) ou la céramique sur les panneaux de construction en mousse dure revêtus de ciment dans les zones horizontales et verticales. Convient également parfaitement pour les collages sandwich, spécialement sur les panneaux alvéolaires en aluminium revêtus de PRV. Également approprié pour les collages d'autres matériaux comme le papier, le bois. Non recommandé pour les collages avec les polyoléfinés (PE, PP), les silicones, les fluo hydrocarbures (Téflon), le PVC mou, le PU mou, le butyl.

Mode d'emploi:

1. Nettoyer à fond les surfaces à coller et les rendre rugueuses.
2. Mélanger 3 équivalents en poids ou en volume de colle à 1 équivalent en poids ou en volume de durcisseur jusqu'à obtenir une couleur homogène.
3. On peut colorer le produit en utilisant les colorants ou concentrés AKEPOX® (max. 5%).
4. Le mélange peut être utilisé pendant environ 20 à 30 minutes (20°C).
5. Les pièces collées sont transportables après 2 à 4 heures (20°C), chargeable et usinables après 8 à 10 heures (20°C). Solidité maximale au bout de 7 jours (20°C).
6. On peut nettoyer les outils avec AKEMI® Nettoyant A.
7. La chaleur accélère et le froid retarde la réaction de durcissement.

Conseils particuliers:

- Les propriétés mécaniques et chimiques optimales ne sont obtenues que si l'on respecte les quantités exactes lors du mélange (colle + durcisseur), un surplus de l'un des 2 composants entraînant un ramollissement.
- Utiliser 2 spatules différentes pour prélever la colle et le durcisseur.
- Une colle déjà épaisse ou gélifiée ne doit plus être utilisée.
- En dessous de 10°C, le produit ne doit pas être utilisé, car on n'obtiendra pas un durcissement satisfaisant.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).

FT 06.21

Fiche Technique

Page 2 de 2

Données techniques:	1. Couleur (composant A+B):	gris
	2. Densité (composant A+B):	env. 1,8 g/cm ³
	3. Temps de manipulation:	à 10°C: 40 - 60 minutes
	a) Mélange de 100 g A et de 50 g B	à 20°C: 20 - 30 minutes à 30°C: 10 - 15 minutes à 40°C: 5 - 8 minutes
	b) à 20°C et des quantités différentes:	
	100 g A + 50 g B:	20 - 30 minutes
	300 g A + 100 g B:	15 - 25 minutes
	4. Processus de durcissement	(dureté shore D) à 20°C, couche de 2mm
	<u>2h</u>	<u>3h</u> <u>4h</u> <u>5h</u> <u>6h</u> <u>7h</u> <u>8h</u> <u>24h</u>
	-	41 69 79 81 81 82 84
5. Propriétés mécaniques:		
Résistance à la flexion DIN EN ISO 178:	40 - 45 N/mm ²	
Résistance à la pression DIN EN ISO 604:	70 - 80 N/mm ²	

Conservation: Au moins 24 mois après fabrication dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec et frais (5-25°C).

Conseil de sécurité: Voir la fiche de données de sécurité.

Observations: Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.