

Fiche technique

1/2

Caractéristiques :

Les colles AKEMI Marmorkitt 1000 Transparent sont des produits liquides à gelatineux à deux composants, à base de résine polyester insaturée, diluée dans le styrène. Elles se caractérisent par les propriétés suivantes :

- de nombreuses possibilités d'application grâce à différentes consistances
- durcissement rapide (20 à 60 minutes)
- un bon polissage
- très bonne capacité de polissage
- très bonne adhérence sur les pierres naturelles, également à des températures élevées (60-70°C, en cas de faible chargement jusqu'à 100-110°C)
- résistant à l'eau, au essence et aux huiles minérales

Domaine d'utilisation :

Les colles AKEMI Marmorkitt 1000 Transparent trouvent leur principale utilisation dans l'industrie du travail de la pierre pour le collage des pierres naturelles, le renforcement des tranches associés à de la fibre de verre (laminage) et pour la fabrication de produits artificielles avec de la poudre de pierre et du sable.

Caractéristiques particulières :

Transparent :	de moyenne viscosité
Transparent extra liquide :	de faible viscosité
Transparent Epais L :	consistance sous forme de gel pour une application verticale

Mode d'emploi :

1. Le fond à traiter doit être propre, complètement sec et rendu rugueux.
2. La colle peut être colorée avec les colorants AKEMI pour polyester jusqu'à 5% ; Marmorkitt Transparent Epais L : une dilution est possible dans toutes proportions avec Marmorkitt Transparent extra liquide.
3. Ajoutez 1-4 g de durcisseur blanc à une quantité de 100g de colle (1 g correspond à environ 4-5 cm sorti du tube).
4. Mélangez complètement les deux composants ; le mélange est alors prêt à l'emploi pendant 3 – 16 minutes (à 20°C), dépendant de la colle.
5. Après 20-60 minutes les parties traitées peuvent être travaillées (par ex. poncées, fraisées, percées).
6. La chaleur accélère et le froid ralentit le durcissement.
7. Les appareils de travail peuvent être nettoyés avec AKEMI Nitro-Diluant.

Conseils particuliers :

- Utiliser le gant liquide AKEMI pour protéger les mains.
- Des quantités de durcisseur supérieur à 4% diminuent l'adhérence et peuvent ralentir le séchage de la surface.
- Des quantités de durcisseur inférieur à 1% et à températures faibles (en dessous de 5°C) détruisent considérablement.
- A cause de la diminution supposée des réactions (environ 5-8%) et d'une augmentation remarquable de la température lors du durcissement, les couches de colle doivent être les plus minces possible (< 1 mm).
- Des collages exposés fréquemment à l'humidité et parfois au gel, ont une résistance limitée.
- L'adhérence et la résistance sur des matériaux de construction (par ex. le béton, la pierre reconstituée) est très faible.
- La colle une fois durcie a tendance à jaunir.
- La colle durcie ne peut plus être enlevée avec des solvants mais uniquement mécaniquement, ou par traitement à très haute température (> 200°C).
- Quand elle est correctement utilisée, la colle n'est pas nuisible à la santé.

Conseil de sécurité : voir les fiches techniques de sécurité CE

Données techniques :

Couleurs : miel

Densité : 1,05 – 1,15 g/cm³

Temps de manipulation/minutes : Transp. Extra liquide Epais L

a) à 20°C	1% de durcisseur :	12 – 14	9 – 11	8 - 10
	2% de durcisseur :	6 - 8	7 - 9	5 - 6
	3% de durcisseur :	5 - 6	5 - 6	4 - 5
	4% de durcisseur :	4 - 5	4 - 5	3 - 4
b) avec 2% de durcisseur :	à 10°C :	13 – 16	12 – 14	12 - 14
	à 20°C :	6 - 8	7 - 9	5 - 6
	à 30°C :	4 - 5	4 - 5	3 - 4

Propriétés mécaniques :

Résistance à la flexion DIN 53452 : 40 – 50 N/mm²

Résistance à la traction DIN 53455 : 100 – 110 N/mm²

Stockage : Dans un endroit frais, dans l'emballage d'origine bien fermé, conservation environ 1 an.

Observations :

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'application, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.