

<b>Marque</b>	KGS
<b>Article</b>	KGS PU 2001
<b>Description</b>	Colle de construction au polyuréthane
<b>Numéro d'article KGS</b>	19245 (2x310ml) + 19251 (2x25ml)
<b>Version</b>	novembre 2019



Remarque : photo donnée à titre d'illustration

## Avantages

- Colle de construction
- Compatibilité avec pierre naturelle
- Résistance fonctionnelle rapide
- Traitement ultérieur rapide possible
- Forces d'adhésion élevées
- Utilisation possible sur pierre, céramique, métal, bois et autres surfaces
- Joint de colle dur, ponçage possible
- Sans solvants
- Système à 2 composants
- Manipulation aisée grâce à la cartouche tandem
- Swiss Diamond Technology
- Fabriqué dans une usine moderne certifiée ISO 9001 en Allemagne

## Possibilités d'application

- Pierre
- Pierre naturelle
- Porcelaine
- Céramique
- Carrelages
- Métal
- Bois
- Renforcements
- (Sous-)constructions

## Domaine d'application

La colle spéciale KGS PU 2001 est utilisée par des sociétés spécialisées pour le collage constructif de raidisseurs en barres PRV, d'aluminium ou de métal/-aux sur pierre naturelle/artificielle – par ex. fabrication de plans de travail de cuisine. La colle KGS PU 2001 est thixotrope et peut être recouverte d'un vernis à l'état durci. KGS PU 2001 permet également de coller les pierres les unes aux autres.

## Caractéristiques techniques

Base	Colle de mélange PU à 2 composants, sans solvants (exempte de composés organiques volatils ; point d'ébullition < +170°C)																						
Couleur	blanc perlé, non résistant aux UV																						
Proportion de mélange	Taux volumétrique A:B = 1:1																						
Viscosité	à +20°C, pâteux																						
Densité selon EN 542	1,49 g/cm <sup>3</sup>																						
Durée limite d'emploi (d'un lot de 100 g à +20°C)	env. 3 minutes																						
Temps de mise en œuvre (cartouche avec mélangeur statique à +20°C)	env. 1,5 minutes À des températures de mise en œuvre de +30°C, les durées sont réduites de moitié ; à des températures de mise en œuvre de +10°C, les durées sont doublées.																						
Résistance fonctionnelle à +20°C	12-15 minutes, avec joint de colle de 0,2 mm (pour les pièces à assembler qui présentent également une température d'env. +20°C). L'utilisation de matériaux extrêmement froids ou chauds risque d'entraîner des contraintes dans le collage, ce qui peut avoir une incidence négative sur les propriétés adhésives. Des joints de colle plus épais ralentissent la résistance fonctionnelle																						
	<p style="text-align: center;"><b>Ermittlung des Festigkeitsanstiegs Zugscherfestigkeit Alu/Alu 0,2mm-Fugen bei +20°C</b></p> <table border="1"> <caption>Données du graphique</caption> <thead> <tr> <th>Zeit [min]</th> <th>ZSF [N/mm<sup>2</sup>]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>5</td><td>0,0</td></tr> <tr><td>10</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>15</td><td>3,5</td></tr> <tr><td>20</td><td>5,5</td></tr> <tr><td>25</td><td>7,0</td></tr> <tr><td>30</td><td>10,0</td></tr> <tr><td>35</td><td>10,5</td></tr> <tr><td>40</td><td>10,8</td></tr> <tr><td>45</td><td>11,5</td></tr> </tbody> </table>	Zeit [min]	ZSF [N/mm <sup>2</sup> ]	0	0,0	5	0,0	10	0,5	15	3,5	20	5,5	25	7,0	30	10,0	35	10,5	40	10,8	45	11,5
Zeit [min]	ZSF [N/mm <sup>2</sup> ]																						
0	0,0																						
5	0,0																						
10	0,5																						
15	3,5																						
20	5,5																						
25	7,0																						
30	10,0																						
35	10,5																						
40	10,8																						
45	11,5																						
Temps de durcissement (à +20°C, 50 % d'humidité rel.)	env. 3 heures ; 24 heures pour atteindre la résistance finale.																						
Température minimale de mise en œuvre	+7°C																						
Résistance à la traction de cisaillement à +20°C selon DIN EN 1465, joint de 0,2 mm	24,0 N/mm <sup>2</sup>																						
Résistance à la traction	18,0 Mpa																						
Résistance aux chocs (pendule)	0,72 kJ/m <sup>2</sup>																						
Dureté Shore	À l'état durci = 85 D ; selon DIN 53505 Shore-D																						
Contraction	< 0,5 mm/m																						
Module d'élasticité	1523 Mpa																						
Résistance à la température jusqu'à	+120°C																						
Absorption d'eau	+2,5 %																						
Résistance aux intempéries	La colle blanche KGS PU 2001 change de couleur – mais pas de résistance – sous l'effet de l'exposition au soleil.																						
Vieillessement en présence de vapeur d'eau chaude	Résistance à la traction réduite d'env. 15 %																						

## Préparations

Il convient d'acclimater la colle avant utilisation. Les pièces à assembler doivent être sèches et exemptes de poussières et de graisse. Le nettoyage préalable doit être adapté au matériau à utiliser. Un ponçage préalable des surfaces peut augmenter la force d'adhésion. Une éventuelle fixation des pièces alignées peut être réalisée jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte. Il est important de fixer les éléments sans faire usage de la force. Le cas échéant, il est nécessaire de définir à l'avance une épaisseur de joint spécifique.

## Instructions de mise en œuvre

Il faut ouvrir l'embout de cartouche avec un couteau à l'endroit indiqué.

La buse de mélange statique est vissée sur la cartouche de colle ouverte. Le pistolet à air comprimé ou le pistolet manuel KGS permet de mélanger la colle de manière homogène dans le mélangeur. Il est interdit d'utiliser le premier remplissage du mélangeur statique d'env. 20 g pour le collage (2 x 310 ml). Pour la cartouche 2 x 25 ml, env. 1,5g. Il est conseillé de presser uniformément le cordon de colle.

Le temps de mise en œuvre est d'env. 3 minutes à température ambiante. Lorsque la colle neuve est retirée dans ce délai, le mélangeur statique peut être réutilisé. Au-delà de ce laps de temps, il est possible que le processus de durcissement ait déjà commencé dans le mélangeur. Il est généralement possible de presser une nouvelle colle, mais l'homogénéité n'est alors plus garantie. Ce mélange non homogène entraînera des effets secondaires indésirables. Si le temps de mise en œuvre est dépassé, il convient donc de toujours utiliser une nouvelle buse de mélange et de ne pas utiliser les 20 g du premier remplissage.

Une fois le travail terminé, la buse de mélange statique utilisée reste sur la cartouche et n'est remplacée qu'au début d'une nouvelle tâche.

Une cartouche ouverte doit être utilisée dans les 2 semaines.

Il est impossible de coller l'aluminium brut de manière durable et de le rendre résistant au vieillissement. Les surfaces en aluminium doivent être prétraitées chimiquement et/ou mécaniquement.

Le comportement à long terme du collage de matériaux présentant différentes dilatations linéaires doit être évalué, notamment en cas de charge(s) dans des plages variables de température.

La DURÉE LIMITE D'EMPLOI, le TEMPS DE MISE EN ŒUVRE et le TEMPS DE FIXATION doivent être contrôlés par des essais propres. Les conditions sur place peuvent considérablement varier et avoir une incidence sur le collage.

## Nettoyage

Le nettoyage de colle non durcie s'effectue avec le KGS Cleaner LF. La colle KGS PU 2001 durcie ne peut être enlevée que mécaniquement.

## Stockage

Les emballages d'origine doivent être conservés dans un endroit sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre +15°C et +25°C.

Durée de conservation dans l'emballage non ouvert = 12 mois.

## Contenance d'emballage

2 x 310 ml, unité d'emballage – 10 pièces

2 x 25 ml, unité d'emballage – 50 pièces

## Accessoires

- Buse de mélange statique KGS pour 2 x 310 ml – 19282
- Buse de mélange statique KGS pour 2 x 25 ml – 19281
- Pistolet à air comprimé DLP 1000 KGS pour 2 x 310 ml – 19269
- Pistolet manuel HDP 1000 KGS pour 2 x 310 ml – 19268
- Pistolet manuel MDP 50 KGS pour 2 x 25 ml – 19273
- KGS Cleaner LF - 19258

## Marquage

Le liant n'est pas soumis à un marquage obligatoire conformément à l'ordonnance allemande concernant les matériaux dangereux.

Le durcisseur est soumis à un marquage obligatoire conformément à l'ordonnance allemande concernant les matériaux dangereux.

Pour de plus amples informations, consultez la fiche de données de sécurité (FDS).

## Coordonnées

**KGS** DIAMOND INTERNATIONAL  
Industriestraat 2, 8081 HG Elburg  
Pays-Bas  
Tél. : +31 (0) 525 683 300  
Fax : +31 (0) 525 683 530  
sales@kgs.swiss

**KGS** Stone Northern Europe  
Industriestraat 2, 8081 HG Elburg  
Pays-Bas  
Tél. : +31 (0) 525 685 500  
Fax : +31 (0) 525 683 530  
salesnl@kgs.swiss

**KGS** Winter GmbH  
Alter Hellweg 96  
44379 Dortmund  
Allemagne  
Tél. : +49 231 967 879 00  
Fax : +49 231 967 879 09  
kgswinter@kgs.swiss

## Équipement de protection individuelle



Protection des yeux et du visage, gants de protection, voir FDS

## Remarque importante

Les instructions d'utilisation, les directives de mise en œuvre, ainsi que les indications relatives aux produits et performances et autres indications techniques, ne constituent que des directives générales ; elles ne décrivent que la qualité de nos produits (spécifications/détermination des valeurs au moment de la production) et performances et ne constituent aucune garantie au sens du § 443 du code civil allemand. De par la variété des applications d'un produit donné et en raison des différentes conditions spécifiques (par ex. paramètres de mise en œuvre, propriétés des matériaux, etc.), l'utilisateur est tenu d'effectuer lui-même des essais ; nos conseils techniques gratuits, donnés verbalement, par écrit ou dans le cadre d'essais pratiques, sont sans engagement. Le présent document remplace les éditions précédentes

## Élimination

Les flacons vides peuvent être traités par une entreprise spécialisée dans l'élimination des déchets (INTERSEROH en Allemagne).

## Dimensions du produit

Cartouche à 2 composants 2 x 310 ml	220 x 96 x 48 mm
Cartouche à 2 composants incl. embout doseur	240 x 96 x 48 mm (± 1,0)
Poids de remplissage	895 g
Cartouche à 2 composants 2 x 25 ml	103 x 42 x 21 mm
Cartouche à 2 composants incl. embout doseur	115 x 42 x 21 mm (± 1,0)
Poids de remplissage	74 g

## Avertissements



**Danger**

## Emballage et étiquette



WEI\_0103363\_V03\_1  
0-19\_19-11606 - 200



WEI\_0103362\_V03\_1  
0-19\_19-11606 - 200

Unité d'emballage pour 2 x 310 ml	10 pièces par carton
Unité d'emballage par palette pour 2 x 310 ml	450 pièces
Matériau d'emballage	Carton
Dimensions extérieures du carton (L x l x H) pour 2 x 310 ml	250 x 205 x 280 mm
Informations sur l'expédition	Produit non dangereux (voir également FDS)

Unité d'emballage pour 2 x 25 ml	50 pièces par carton
Unité d'emballage par palette pour 2 x 25 ml	2000 - 2500 pièces
Matériau d'emballage	Carton
Dimensions extérieures du carton (L x l x H) pour 2 x 25 ml	240 x 160 x 210 mm
Informations sur l'expédition	Produit non dangereux (voir également FDS)

## Revision history

Number	Date	By	Comments
0	November 8, 2019	OS	Initial version
1	November 21, 2019	HvD	Changed to new layout