TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

COLLA EPOSSIDICA DOMOCOMB A+B TIXO
EPOXY GLUE DOMOCOMB A+B TIXO

Descrizione / Description :

DOMOCOMB è una colla epossidica extra forte, bi-componente in pasta tixotropica verticale molto soffice e spatolabile. Utilizzata per accoppiamento marmi, pietre, graniti, ceramica con pannelli di honeycomb base alluminio o misti alluminio fibra di vetro. Buona reattività a bassa temperatura. Medio lungo il pot life.
Per l'uso esterno e interno.
Forza di adesione su multi-materiali e resistenze all'esterno sono le sue qualità migliori.

DOMOCOMB is an Epoxy glue bi-component extra strong, in thixotropic-smooth paste. Suitable for coupling and join marble, granite, stones, ceramic with honeycomb panels made of aluminium and aluminium-fiber net. Good reactivity at low temperature, medium long pot life.
Suitable for outdoor application and indoor.
High adhesion force on multi-materials and high weather resistant.

Istruzioni d'uso / Instructions for use :

La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire.
Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie, IN PESO dei due componenti A e B, nel rapporto 1:1. Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti. Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la colla sia completamente asciutto e pulito.
Nei pannelli di honeycomb con le facce in alluminio carteggiare le superfici, assicurarsi che siano pulite e esenti da polvere e sostanze oleose. Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.
Durante l'applicazione sulla superficie, distribuire il prodotto in modo molto omogeneo assicurando la copertura totale della superficie. L'accoppiamento deve avvenire assicurando un peso costante al sandwich fino al completo indurimento della colla.
Consumo di colla suggerita, per superfici ben calibrate calibrate è 100-250gr/ m^2, per superfici non omogene 300-400 gr/ m^2
Su superfici grezze e non piane il consumo al metro quadro può raggiungere 500-600 gr/ m^2
Si consiglia di applicare un peso costante sul sandwich : 15-20 kg/m^2
In questo tipo di incollaggi si suggerisce di verificare la planarità del pezzo finito dopo un mese.
Le informazioni sopra sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze, ma devono essere considerate alla stregua di dati indicativi. Si suggerisce sempre di verificare sui propri materiali i consumi effettivi.
Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile
Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).
Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans/tins.
On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass o similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance.
Take out from the two containers A and B the required amounts, IN WEIGHT of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. During the mixing use clean tools. Ensure that the stone to be treated with the resin is completely dry and clean. In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.
Honeycomb panels with aluminium faces must be sanded, free of dust and oily substances.
During the application on the surface, spread the product in a very homogeneous way, ensuring total coverage of the surface. The coupling must take place ensuring a constant weight to the sandwich until the glue has completely cured.
Glue consumption suggested is 100-250 gr/ m^2 for very flat and calibrated surface and 300-400 gr/ m^2 for rough surface.
On rough and not calibrated surfaces, consumption per square meter can reach 500-600 gr / m2
Weight to be applied to the sandwich is 15-20 kg/m^2
In this kind of coupling, we suggest to verify the planarity of the slabs and tiles after 1 months.
The above information is based on tests carried out in our laboratories and is correct based on our experiences, but must be considered as indicative data. We always suggests that you check actual consumption on your materials.
To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.
Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).
Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

DATI TECNICI INDICATIVI	
Viscosità parte A cps 25°C	Pasta tixotropica
Viscosità parte B cps 25°C	Pasta tixotropica
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm³	1.27 / 1.40
Aspetto parte A	Pasta beige
aspetto parte B	Pasta beige
Aspetto resina dura	colorato
Rapporto di miscelazione in peso	100+100= tot.200
Tempo di gel in massa 25°C (200gr)	Circa 30-40 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	circa 4 ore
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	Circa 3h
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	78-80
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541 pull off) (1)	>17 Mpa
Forza di adesione su granito (ASTM D4541 pull off) (1)	33-34 Mpa
Forza di adesione su acciaio inox (2) (ASTM D4541 pull off) (1)	13-14 Mpa
Forza di adesione su alluminio (2) (ASTM D4541 pull off) (1)	29-30 Mpa
Forza di adesione su ceramica (ASTM D4541 pull off) (1)	25-26 Mpa
Forza di adesione su plexiglass (2) (ASTM D4541 pull off) (1)	4-5 Mpa
Forza di adesione su legno (2) (ASTM D4541 pull off) (1)	9-11 Mpa
Forza di adesione su honeycomb alluminio/alluminio ASTM C1583M-04	2.45 Mpa
Forza di adesione su honeycomb alluminio/fibra di vetro ASTM C1583M-04 (vedere foto pag.3)	1.51 Mpa
Forza di adesione su granito a -50°C (ASTM D4541 pull off)	Rottura del granito
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ASTM D-904)	alto
Temperatura minima di reazione	+5°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-50°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+65°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore

TYPICAL TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Tixotropic paste
Viscosity part B cps 25°C	Tixotropic paste
Density part A / part B at 25°C gr/cm³	1.27 / 1.40
Aspect part A	Beige paste
aspect part B	Beige paste
Aspect resin hard	coloured
Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 100= tot 200
Gel time in bulk at 25°C (200 gr)	Approx. 30-40 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx 4 hours
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	Approx. 3h
Hardeness in Shore D (1) ASTM D 2240	78-80
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	>17 Mpa
Adhesion force on granite (ASTM D4541) (1)	33-34 Mpa
Adhesion force on stainless steel (2) (ASTM D4541) (1)	13-14 Mpa
Adhesion force on aluminum (2) (ASTM D4541) (1)	29-30 Mpa
Adhesion force on ceramic (ASTM D4541) (1)	25-26 Mpa
Adhesion force on plexiglass (2) (ASTM D4541) (1)	4-5 Mpa
Adhesion force on wood (2) (ASTM D4541) (1)	9-11 Mpa
Adhesion force on honeycomb aluminum / aluminum ASTM C1583M-04	2.45 Mpa
Adhesion force on honeycomb aluminum /fiber net ASTM C1583M-04 (see pag.3)	1.51 Mpa
Adhesion force on granite at -50°C (ASTM D4541) (1)	Granite failure
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ASTM D-904)	high
Minimum reaction temperature	+5°C
Minimum temperature of use after hardening	-50°C
Maximum temperature of use after hardening	+65°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours
2) : metalli carteggiati e puliti / metals sanded and cleaned

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Foto del test secondo norma ASTM C1583M-04 / picture of pull off method according to rule ASTM C1583M-04



Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 2 anni.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°c, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

La presente scheda tecnica è un documento informativo compilato in buona fede. Le informazioni in essa contenute sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze, ma devono essere considerate alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento, etc.). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, dato che l'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e del prodotto finale da parte del cliente sono al di fuori nostro controllo e quindi totalmente sotto la responsabilità del cliente. Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito e responsabilità dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto così come è suo obbligo verificare che l'utilizzo dei nostri prodotti sia conforme alle leggi, norme, disposizioni e brevetti vigenti. Queste informazioni non vanno intese come un'autorizzazione né intendono violare o incoraggiare la violazione di qualsiasi brevetto. I dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti.

This Datasheet is an information document drawn up in good faith. The information herein is based on tests carried out in our labs and is correct on the basis of our experience, but must be considered only as indicative because of the nature of the product whose behaviour varies with the minimal change in the surrounding conditions (environmental parameters, materials it comes into contact with, storage and ageing methods, etc.) For this reason, the information herein, even if based on our best knowledge, is no guarantee for the user since the customer's application, use and processing of our products and of the final product are beyond our control and are therefore wholly the customer's responsibility. We trust the tests we carried out can be a useful indication, even if we cannot accept any responsibility with regard to the result of your processing. It is the user's responsibility and duty to perform preliminary tests on the specific application, to assess suitability to the required use as it is his/her duty to check that the use of our products complies with the current laws, regulations, provisions and patents. This information must not be considered as an authorization and is no encouragement to infringe any patent. The data can be changed without notice and must not be considered as legally meaningful.