



RESINA 5040 + INDURENTE BM30H

EPOXY SYSTEM RESIN 5040 + HARDENER BM30H

Descrizione / Description

Sistema a bassa viscosità e bassa reattività senza solventi, utilizzato per la sanatura e retinatura di marmi e graniti. E' utilizzato quando si richiedono buone proprietà meccaniche e alta trasparenza. Trattasi del BB30H accelerato per impianti di resinatura. Sistema con durezza medio alta, buona adesione e medio ingiallimento. La superficie resinata risulta asciutta e brillante. Basso odore in fase applicativa.

Low viscosity system without solvents and low reactivity, used for repairing and netting marbles and granites. It's also suggested when high transparency and good mechanical properties are necessities. It's the BB30H accelerated for automatic resin plants. The surface of the cured resin is always dry and shining. The final product has good mechanical properties and low yellowing to the rays sun.

Istruzioni d'uso / Instructions for use



La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali.

Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe simili che possono arrugginire.

Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti rispetto al rapporto d'uso, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina sia completamente asciutto e pulito.

Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans .

On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass o similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance.

Take out from the two containers the required amounts in weight of the two components. During the mixing use clean tools.

Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 23/07/2010 rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità resina cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	450-650 cps
Viscosità indurente cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	40-80 cps
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm ³	1.1 / 0.95
Aspetto resina / indurente	Liquidi Trasparenti
Aspetto resina dura	Trasparente
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	Max. 1
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	Max. 1
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 30= tot 130
Tempo di gel in massa 25°C (100gr+indurente)	Circa 50-55 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	circa 4 ore
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	2h30
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	79
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	N.D.
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	> 0,5 N/mm
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	8 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	12 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	passa il test, nessun distacco della resina dal supporto
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ISO11341)	Medio-basso
Temperatura minima di reazione	10-15°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore

TECHNICAL DATA	
Viscosity resin cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196)	450-650 cps
Viscosity hardener cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196	40-80 cps
Density resin / hardener at 25°C gr/cm ³	1.1 / 0.95
Aspect resin / hardener	Liquid Transparent / slight yellow
Aspect resin hard	transparent
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	Max. 1
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	Max. 1
Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 30= tot 130
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx50-55 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx 4 hours
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	2h30
Hardness in Shore D (1) ASTM D 2240	79
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	N.A.
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	> 0,5 N/mm
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	8 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	12 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904) , 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)	Medium-low
Minimum reaction temperature	10-15°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 2 anni.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / Packaging available

kg. 1 – kg. 4 - kg. 20 - kg.200 – kg. 900



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures